

团 体 标 准

T/SPEMF 0016-2021
T/SZFA 3008-2021

椅凳类家具

Chairs and stools furniture

2021 - 01 - 21 发布

2021 - 01 - 21 实施

深圳市卓越绩效管理促进会
深圳市家具行业协会

发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 要求及试验方法	2
5 检验规则	7
6 标志、包装、运输、贮存、使用说明	8

T/SPEMF 0016-2021
T/SZFA 3008-2021

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由深圳市卓越绩效管理促进会（深圳标准认证联盟秘书处）、深圳市家具行业协会共同提出并归口。

本文件起草单位：深圳家具研究开发院、深圳市赛德检测技术有限公司、深圳市卓越绩效管理促进会、深圳市标准技术研究院、浙江圣奥家具制造有限公司、深圳市优合环境工程设计有限公司、深圳祥利工艺家私有限公司、深圳市华意整体家居有限公司、深圳市童话森林家具有限公司、深圳市柏森家居用品有限公司、深圳市恒信华典家具有限公司、深圳市瀚晟堂家居有限公司、深圳金富丽智能家居有限公司

本文件主要起草人：刘青、马莉、章雅玲、杨丽娜、魏文超、金秀、顾浩飞、张旭、张增英、王莹、肖永舒、王冕博、张叙俊、杜修兵、潘策、王温漫、周孝为、黄东海、黄志辉、黄全春、吕荣裕、黄亚土、王梦桢、徐镓勋、洪金城

本文件为首次发布。

椅凳类家具

1 范围

本文件规定了椅凳类家具的术语与定义、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、使用说明。

本文件适用于室内使用的椅凳类家具。不适用于排椅、桌椅连为一体的椅子、儿童高椅、办公椅、影剧院椅等特殊用途的椅凳类家具。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款，其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分：非仪器化冲击试验
- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度（邵氏硬度）
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3324-2017 木家具通用技术条件
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 4689.20 皮革 涂层粘着牢度测定方法
- GB/T 4802.1 纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
- GB/T 4893.1 家具表面耐冷液测定法
- GB/T 4893.2 家具表面漆膜理化性能试验 第2部分：耐湿热测定法
- GB/T 4893.3 家具表面漆膜理化性能试验 第3部分：耐干热测定法
- GB/T 4893.4 家具表面漆膜理化性能试验 第4部分：附着力交叉切割测定法
- GB/T 4893.7 家具表面漆膜理化性能试验 第7部分：耐冷热温差测定法
- GB/T 4893.8 家具表面漆膜理化性能试验 第8部分：耐磨性测定法
- GB/T 4893.9 家具表面漆膜理化性能试验 第9部分：抗冲击测定法
- GB/T 5296.6 消费品使用说明 第6部分：家具
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 9286 色漆和清漆 划格试验
- GB/T 10357.2 家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性
- GB/T 10357.3 家具力学性能试验 第3部分：椅凳类强度和耐久性

T/SPEMF 0016-2021

T/SZFA 3008-2021

GB/T 13667.1-2015 钢制书架 第1部分 单、复柱书架
GB/T 16422.2 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分：氙弧灯
GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
GB/T 19941 皮革和毛皮 化学试验 甲醛含量的测定
GB/T 19942 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料的测定
GB/T 22048 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定
GB/T 22807 皮革和毛皮 化学试验 六价铬含量的测定：分光光度法
GB/T 22808 皮革和毛皮 化学试验 五氯苯酚含量的测定
GB/T 23344 纺织品 4-氨基偶氮苯的测定
GB/T 24821 餐桌餐椅
GB/T 27717 家具中富马酸二甲酯含量的测定
GB 28007-2011 儿童家具通用技术条件
GB/T 28202 家具工业术语
GB/T 35607 绿色产品评价 家具
QB/T 2280-2016 办公家具 办公椅
QB/T 2464.23 皮革颜色耐汗牢度测定方法
QB/T 2537 皮革 色牢度试验 往复式摩擦色牢度
QB/T 2714 皮革 物理和机械试验 耐折牢度的测定
QB/T 2724 皮革 化学试验 pH的测定
QB/T 2726 皮革物理和机械试验耐磨性能的测定
QB/T 3826 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法
QB/T 4670-2014 吧椅
SN/T 2145 材防腐剂与防腐处理木材及其制品中五氯苯酚的测定 气相色谱法

3 术语和定义

GB/T 28202界定的术语与定义适用于本文件。

4 要求及试验方法

4.1 主要尺寸、形状和位置公差、外观

椅凳类家具的主要尺寸、形状和位置公差、外观应符合表1的要求。

表 1 主要尺寸、形状和位置公差、外观

序号	产品	要求	试验方法
1	餐椅（凳）	GB/T 24821	GB/T 24821
2	吧椅	QB/T 4670-2014	QB/T 4670-2014
3	办公椅	QB/T 2280-2016	QB/T 2280-2016
4	其他类椅凳	GB/T 3324-2017	GB/T 3324-2017

4.2 理化性能

椅凳类家具的理化性能应符合表 2 规定的要求，试验方法见表 2。

表 2 理化性能要求

序号	检验项目		要求	试验方法	
1	木制件漆膜涂层	耐液性	10%碳酸钠溶液，24 h；10%乙酸溶液，24 h。应不低于 2 级	GB/T 4893.1	
2		耐湿热	20 min，70℃。应不低于 2 级	GB/T 4893.2	
3		耐干热	20 min，70℃。应不低于 2 级	GB/T 4893.3	
4		附着力	涂层交叉切割法。应不低于 2 级	GB/T 4893.4	
5		耐冷热温差	高温（40±2）℃，相对湿度（95±3）%，1h。低温（-20±2）℃，1h。3 周期。应无鼓泡、裂缝和明显失光	GB/T 4893.7	
6		耐磨性	1000 转，应不低于 2 级	GB/T 4893.8	
7		抗冲击	抗击高度 50 mm。应不低于 3 级	GB/T 4893.9	
8		耐污染	用 GB/T 17657-2013 表 5 中的咖啡、红茶、奶茶、可可饮料、圆珠笔油、红药水在桌面试验，应达到 4 级	GB/T 17657-2013 中 4.40	
9	软、硬质覆面	耐冷热循环	无裂缝、开裂、起皱、鼓泡现象	GB/T 17657-2013 中 4.38	
10		耐干热	不低于 4 级	GB/T 17657-2013 中 4.46	
11		耐湿热	不低于 4 级	GB/T 17657-2013 中 4.48	
12		耐划痕	加载 1.5 N。表面无大于 90%的连续划痕或表面装饰花纹无破坏现象	GB/T 17657-2013 中 4.39	
13		耐污染性能	应达到 4 级	GB/T 17657-2013 中 4.40	
14		表面耐磨性	图案	磨 100 r 后应保留 50%以上花纹	GB/T 17657-2013 中 4.44
15			素色	磨 350 r 后应无露底现象	
16		耐光色牢度（灰色样卡）	蓝色羊毛布 6 级，达到灰度卡≥4 级	GB/T 17657-2013 中 4.30	
17		抗冲击	冲击高度 50 mm，不低于 2 级	GB/T 4893.9	
18		耐液性	15%氯化钠溶液，24 h；10%碳酸钠溶液，24 h；10%乙酸溶液，24 h；48%乙醇溶液，24 h；84 消毒液或有效氯含量为 5%的次氯酸钠溶液，24 h；标准餐具洗涤剂，24 h。应不低于 2 级	GB/T 4893.1	
19	纺织覆面	耐干摩擦色牢度	≥4级	GB/T 3920	
20	纺织覆面	耐湿摩擦色牢度	≥3级		

表 2 理化性能要求 (续)

序号	检验项目		要求	试验方法
21		耐酸汗渍色牢度	≥3级	GB/T 3922
22		耐碱汗渍色牢度	≥3级	
23		耐起球	≥3级	GB/T 4802.1
24		pH	4.0~7.5	GB/T 7573
25	皮革覆面	耐干摩擦色牢度	≥4级 (光面革, 1000g, 500次; 绒面革, 500g, 50次)	QB/T 2537
26		耐湿摩擦色牢度	≥3级 (光面革, 1000g, 250次; 绒面革, 500g, 20次)	
27		耐碱汗渍色牢度	≥3级 (pH为8.0±0.1, 光面革, 80次; 绒面革20次)	QB/T 2464.23
28		涂层粘着牢度	≥5 N/10 mm	GB/T 4689.20
29		耐磨性	CS-10,1000g,500r。无明显损伤、剥落	QB/T 2726
30		耐折牢度	60000次, 无裂纹	QB/T 2714
31		pH及稀释差	3.5~6.0, (当pH值<4.0时应测稀释差, pH稀释差≤0.7)	QB/T 2724
32	人造革覆面	表面颜色牢度	≥4级	GB/T 3920
33		耐折牢度	30000次, 无裂纹	QB/T 2714
34		pH及稀释差	3.5~7.5, (当pH值<4.0时应测稀释差, pH稀释差≤0.7)	QB/T 2724
35	塑料件	耐老化性	试验后冲击强度的保持率不应小于 60%, 外观颜色变化评级不小于 3 级	GB/T 16422.2、 GB/T 250
36		冲击强度	应不小于 10 J/m ²	GB/T 1043.1
37		耐冷热循环	应无裂纹、鼓泡、变色、起皱	GB/T 17657-2013 中4.37
38	金属件喷漆(塑)涂层	硬度	≥H	GB/T 6739
		冲击强度	冲击强度 400 mm。应无剥落、裂纹、皱纹	GB/T 1732
		附着力	不应低于 1 级	GB/T 9286 (以多数相同值作为评定结果)
		耐腐蚀	120 h 内, 观察在溶液中样板上划道两侧 3mm 以外, 应无鼓泡产生 120 h 后, 检查划道两侧 3 mm 以外, 应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光现象	GB/T 13667.1-2015 中 6.3.1.5
39	金属件电镀层	抗盐雾	24 h, 直径 1.5 mm 以下锈点≤20 点/dm ² ,其中直径≥1.0 mm 锈点不超过 5 点 (距边缘棱角 2 mm 以内的不计)	QB/T 3826

注: 表面涂层理化性能不适用于生漆涂层、打蜡层。

4.3 结构安全要求

椅凳类家具的结构安全应符合表3的要求，试验方法见表3。

表 3 结构安全要求

序号	检验项目	要求	试验方法
1	边缘及尖端	a) 所有可接触的部位不应有毛刺、危险锐利边缘及危险锐利尖端； b) 椅面、椅背、扶手的可能给人造成伤害的边缘及棱角倒角不应小于 1 mm×1 mm，或倒圆半径不小于 2 mm。	GB 28007-2011中 7.5.1
2	突出物	不应有危险突出物，对可能存在危险的突出物应用合适的方式对其加以保护。	目测检查
3	剪切和挤压点	a) 组装、折叠和倾斜时的剪切和挤压点 除非适用于 b) 和 c)，否则在组装、折叠和倾斜时，只有在使用者能在感到夹痛时及时停止操作的情况下，允许形成剪切和挤压点。 b) 动力装置作用下的剪切和挤压点 除在预知的情况下可倾斜角度座椅外，不应由动力装置（如弹簧、气压提升装置和电动装置）形成剪切和挤压点 c) 使用时的剪切和挤压点 产品在正常使用时（坐、移动、调节升降、调节靠背等），不应形成剪切和挤压点。	目测且采用精度 不低于0.02mm的 游标卡尺或标准 锥头进行测量
4	锁定装置	可移动和可调节的部件应有锁定装置，脚轮的锁定装置不应少于 2 个	目测检查
5	带气弹簧座椅安全性	QB/T 2280-2016 中 5.9	QB/T 2280-2016 中6.10
6	其他	a) 固定部件应牢固，无松动、脱落现象。 b) 所有管状、孔应封闭处理。	GB/T 3324-2017 中6.8.4

4.4 力学性能

椅凳类家具的力学性能要求应符合表4规定的要求，试验方法见表4。

表 4 力学性能要求

序号	项目	要求	试验方法
1	稳定性	按3级试验水平进行试验，无倾翻	GB/T 10357.2
2	强度和耐久性	按3级试验水平进行试验 a)所有零部件无断裂或豁裂； b)用手掀压某些应为牢固的部件，应无永久性松动； c)所有零部件应无影响使用功能的磨损或变形； d)五金连接件应无松动； e)活动部件开关应灵便； f)零部件无明显位移变化。	GB/T 10357.3
3	吧椅的稳定性	QB/T 4670-2014中的4.6.1	QB/T 4670-2014中 的5.6.1
4	吧椅的强度和耐久性	QB/T 4670-2014中的4.6.2	QB/T 4670-2014中 的5.6.2

4.5 有害物质限量

有害物质限量要求应符合表5规定的要求，试验方法见表5。

表 5 有害物质限量要求

序号	检验项目	要求	试验方法	
1	整体家具挥发性有害物质 (mg/m^3)	甲醛释放量	≤ 0.04	GB/T 35607
2		总挥发性有机化合物 (TVOC) 释放量	≤ 0.25	
3		苯释放量	≤ 0.03	
4		甲苯释放量	≤ 0.06	
5		二甲苯释放量	≤ 0.06	
6	表面涂层的可迁移元素/ (mg/kg)	铅 (Pb)	≤ 25	GB/T 35607
7		镉 (Cd)	≤ 20	
8		铬 (Cr)	≤ 15	
9		汞 (Hg)	≤ 15	
10		砷 (As)	≤ 10	
11		锑 (Sb)	≤ 15	
12		钡 (Ba)	≤ 300	
13	硒 (Se)	≤ 150		
16	纺织覆面	甲醛含量, mg/kg	≤ 20	GB/T 2912.1
17		可分解致癌芳香胺染料 ^a	禁用	GB/T 17592 GB/T 23344
19		富马酸二甲酯, mg/kg	禁用	GB/T 27717
20	皮革覆面	游离甲醛, mg/kg	≤ 20	GB/T 19941
21		可分解致癌芳香胺染料, mg/kg	禁用	GB/T 19942
22		富马酸二甲酯, mg/kg	禁用	GB/T 27717
23		五氯苯酚 (PCP), mg/kg	≤ 0.1	GB/T 22808
24		六价铬 (Cr^{6+}), mg/kg	禁用	GB/T 22807
25	可接触实木部件	五氯苯酚 (PCP), mg/kg	≤ 1	SN/T 2145
26	塑料	邻苯二甲酸酯 (DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP 和 DIDP 的总量)	禁用	GB/T 22048

^a: 先按照GB/T 17592检测, 当检出苯胺和/或1,4-苯二胺时, 再按GB/T 23344检测。

5 检验规则

5.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。出厂检验是产品出厂或产品交货时进行的检验；型式检验是对产品质量的全性能定期检验。

5.2 检验项目分类

根据检验项目对产品质量安全影响的重要程度分为基本项目和一般项目。

注：未标注为一般项目的均为基本项目。

5.3 出厂检验

5.3.1 检验项目

出厂检验项目为4.1的项目。

5.3.2 抽样和组批规则

相同材料、相同工艺、同一时期生产的产品可作为一批产品。抽样检验程序执行GB/T 2828.1中规定，采用正常检验一次抽样，检验水平为一般检验水平II，接收质量限（AQL）为6.5，其抽样方案（批量、样本量、接收数及拒收数）见表6。

表 6 出厂检验抽样方案

单位为件（套）

本批次产品总数	样本量	接收数（Ac）	拒收数（Re）
26~50	8	1	2
51~90	13	2	3
91~150	20	3	4
151~280	32	5	6
281~500	50	7	8
501~1200	80	10	11
1201~3200	125	14	15

注：26 件以下为全数检验

5.3.3 检验结果的评定

5.3.3.1 单件产品的基本项目均合格且一般项目不合格不大于 3 项，则该件产品为合格品，否则为不合格品。

5.3.3.2 批产品的评定，按表 6 规定抽取样品量中不合格品数小于或等于接收数（Ac），则评定该批产品为合格批；不合格品数大于或等于拒收数（Re），则评定该批产品为不合格批。

5.4 型式检验

5.4.1 型式检验项目

型式检验应包含第4章规定的全部项目。

5.4.2 型式检验条件

有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产时，如结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 正常生产时，定期或积累一定产量后，应周期性进行一次检验，检验周期一般为一年；
- d) 产品长期停产后，恢复生产时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- f) 国家质量监督机构提出型式检验的要求时。

5.4.3 抽样规则

在一个检验周期内，从近期生产的产品中随机抽取2件单体型样品，1件送检，1件封存。若为联体型，则随机抽取配件组装成两套单体型联在一起的产品为1件样品。

5.4.4 型式检验结果的判定

按5.3.3.1的规定进行评定。

5.5 复验规则

产品经型式检验为不合格的，可对封存的备用样品进行复验。对不合格项目及因试件损坏未检项目进行检验，按5.4.4的规定进行评定，并在检验结果中注明“复验”。

6 标志、包装、运输、贮存、使用说明

6.1 标志

6.1.1 产品标志至少应包括以下内容：产品名称、使用场合、主要尺寸、主要用料名称、执行标准编号、检验合格证明、生产日期、中文生产者名称和地址。

6.1.2 包装图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

6.2 包装

产品应加以包装，防止磕碰、划伤和污损。

6.3 运输、贮存

6.3.1 产品在运输和贮存过程中应平整堆放，加以必要的防护，防止污染、虫蚀、受潮、曝晒。

6.3.2 贮存时应按类别、规格、等级分别堆放。

6.4 使用说明

产品使用说明书的编写应按GB/T 5296.6的规定，内容至少应包括：

- a) 产品名称、使用场合和结构特征；
- b) 产品主要尺寸、执行标准编号；

- c) 产品主要原辅材料名称;
 - d) 有害物质限量的控制指标;
 - e) 产品安装和调整技术要求、注意事项;
 - f) 产品使用方法、注意事项;
 - g) 产品故障分析、排除和保养方法。
-